

**РЕФЕРЕНС-ЛИСТ**

Специалисты ООО «Электроавтоматика» успешно реализовали многие проекты, в том числе:

Наименование проекта	Заказчик	Выполненные работы	Срок выполнения
1. Строительство трансформаторной подстанции 2 x1000кВА/10/0,4кВ	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Поставка РУ-10кВ ( 5 камер КСО-386), изготовление, поставка РУ-0,4кВ ( 9 панелей) и 2-х шинных мостов 0,4кВ, монтаж и пуско-наладка оборудования, демонтаж и перенос в новую подстанцию двух силовых трансформаторов ТМГ-11 по 1000кВА, прокладка высоковольтных кабелей 10кВ, установка концевых и соединительных муфт 10кВ	июнь–август 2012
2. Монтаж паровой котельной POLYTECHNIK (Австрия) мощностью 36МВт	Лесопромышленная компания (Хабаровский край)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- системы подготовки первичного воздуха горения;</li> <li>- топочные устройства и топочная шахта (по 2 единицы);</li> <li>- скребковый и шнековый транспортеры системы автоматического сухого золоудаления;</li> <li>- барабаны (4 единицы), 2 экономайзера, подогреватели первичного воздуха, 2 установки для очистки дымовых газов-мультициклоны, дымососы, 2 гидравлических агрегата котла (на 12 гидроцилиндров);</li> <li>- 2 теплообменника 600 кВт, насосы системы охлаждения, паропровод от расширительного бака низкого давления на коллектор низкого давления, насосы питательной воды, коллектор пара высокого давления, коллектор пара низкого давления, конденсатный бак 20 м<sup>3</sup>, оборудование химводоподготовки, деаэратор, площадки обслуживания, монтаж дизель-генераторов;</li> <li>- полный электромонтаж, монтаж АСУ и КИП.</li> </ul>	май – ноябрь 2012
3. Создание систем бесперебойного электроснабжения	Медицинские учреждения (г. Санкт-Петербург)	Изготовление комплектов электрощитового оборудования: <ul style="list-style-type: none"> <li>- РУНН-0,4кВ (1250А), пять шкафов автоматического ввода резерва (ШАВР), пять шкафов распределения электроэнергии (ШРЭ);</li> <li>- два ВРУ (250А) с блоком АВР;</li> <li>- два главных распределительных щита ГРЩ А1 (5 панелей 630А) с блоком АВР, один ГРЩ А2 (5 панелей 250А) с блоком АВР;</li> <li>- вводно-распределительный щит (ВРЩ 3 панели) с блоком АВР.</li> </ul>	август – ноябрь 2012

4. Строительство завода по производству лущеного шпона мощностью 300 000 куб. м. в год	Лесопромышленная компания (Хабаровский край)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- создание системы АСТУЭ и программного обеспечения, электромонтажные работы;</li> <li>- монтаж оборудования участка гидротермической обработки (8 камер ГТО), в т. ч. система АСУ;</li> <li>- поставка и монтаж оборудования центрального теплового пункта;</li> <li>- изготовление и монтаж опор паро-конденсатной системы сушильных камер.</li> </ul>	февраль – ноябрь 2012
5. Проектирование автоматизированной системы управления и регулирования газовой котельной	Тепло-энергетическая Компания (лен. Область)	Создание рабочей проектной документации автоматизированной системы управления и регулирования тремя паровыми котлами КЕ35 центральной газовой котельной г. Кингисепп (разделы ГСВ, АГСВ). Получение положительного заключения Ростехнадзора на проектную документацию стадии «Р».	июль- сентябрь 2012
6. Создание системы учета электроэнергии газовой котельной	Тепло-энергетическая компания (г. Волхов)	Поставка двух камер КСО-366, изготовление щита учета, монтаж	июль 2012
7. Строительство завода по производству лущеного шпона мощностью 300 000 куб. м. в год: монтаж всего технологического оборудования HASHIMOTO - полный механический монтаж, монтаж систем электроснабжения, гидравлики и пневматики, пуско-наладка всех производственных линий	Лесопромышленная компания (Хабаровский край)	<p>Монтаж производственных линий:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 линии окорки сортировки;</li> <li>- линия подачи и распиловки 4 м брёвен и накопитель 6' чураков;</li> <li>- 2 линии подачи и распиловки 4 и 5,2 м брёвен и накопитель 6'и8' чураков;</li> <li>- заточной станок;</li> <li>- система удаления отходов;</li> <li>- 2 линии лущения для шпона 3' x 6' &amp; 4' x 8';</li> <li>- 1 линия лущения для шпона 3' x 6';</li> <li>- 2 линии сушки продольного шпона 3' x 6' и 4'x8';</li> <li>- линия сушки продольного и поперечного шпона 3' x 6' и 4'x8';</li> <li>- 3 линии ребросклеивания поперечного шпона;</li> <li>- 1 линия ребросклеивания продольного шпона;</li> <li>- упаковочная линия;</li> <li>- система снабжения сжатым воздухом;</li> <li>- система сбора данных.</li> </ul>	ноябрь 2011 – июль 2012
8. Создание системы частотно-регулируемого электропривода насосных агрегатов	МУП «Водоканал» (Республика Карелия)	Поставка, пуско-наладка 3-х преобразователей частоты Starvert LS Industrial Systems 0,4кВ по 315кВт каждый	сентябрь 2011 – июнь 2012
9. Создание автоматизированной системы управления технологическим производством карбамидно-формальдегидных смол	Фанерный комбинат (г. Кострома)	Разработка проектной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления, шефмонтаж, пуско-наладка системы	март – май 2012



10. Создание автоматизированной системы управления нестандартным оборудованием участка шпонопочинки	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка проектной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	апрель - июнь 2012
11. Создание автоматизированной системы управления технологического производства гидратной извести	Известковый комбинат (Новгородская область)	Разработка проектной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления, шефмонтаж, пуско-наладка системы	ноябрь 2011 – апрель 2012
12. Создание автоматизированной системы управления горячим прессом производства фанеры 5x5	Фанерный комбинат (г. Кострома)	Разработка проектной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления, шефмонтаж, пуско-наладка системы	февраль - март 2012
13. Строительство системы автономного электроснабжения нефтяного месторождения	Нефтяное месторождение (Тюменская область)	Изготовление и поставка закрытого распределительного устройства ЗРУ-6кВ: 11 камер КСО-200 в блок-модульном контейнере	февраль - март 2012
14. Создание систем электроснабжения и АСУ окорочного станка Valon Kone	Лесопромышленная компания (Иркутская область)	Разработка проектной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления, шефмонтаж, пуско-наладка систем ЭС и АСУ	июнь 2011 - январь 2012
15. Модернизация системы электроснабжения бумагоделательной машины БДМ № 2	Лесопромышленная компания (Республика Коми)	Изготовление и поставка электрощитов и шинных мостов РУНН-0,4 кВ для КТП БДМ №2	октябрь 2011 – январь 2012
16. Строительство системы электроснабжения завода по производству лущеного шпона мощностью 300 000 куб. м. в год	Лесопромышленная компания (Хабаровский край)	Строительство трансформаторных подстанций №1 и №2, РП-10кВ: разработка рабочей проектной документации, изготовление электрощитов РУ-0,4 кВ двухстороннего обслуживания (13 шт.), поставка силовых сухих трансформаторов 2500кВА «Tesar» Италия (4 шт.); поставка камер КСО-298 (18 шт.); создание системы АСТУЭ и программного обеспечения, монтаж, пуско-наладка всего оборудования	сентябрь 2011 – январь 2012
17. Реконструкция коксовой батареи №7 с УСТК. РП-86 КТП УСТК, строительство трансформаторной подстанции КТП 1600/10/0,4	Металлургический комбинат (Вологодская обл.)	Изготовление низковольтных электрощитов, комплектация КТП силовыми трансформаторами ТМЗ	сентябрь – ноябрь 2011
18. Реконструкция трансформаторной подстанции	Птицефабрика (Вологодская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, изготовление электрощитов РУ-0,4кВ, монтаж, пуско-наладка	июнь - июль 2011



19. Создание автоматизированной системы управления нестандартным оборудованием в составе лущильной линии с лущильным станком Smart Peel (RAUTE)	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	апрель - август 2011
20. Создание автоматизированной системы управления линией сортировки фанеры 5x5	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	апрель - август 2011
21. Создание автоматизированной системы управления линией сортировки ламинированной фанеры 5x10, АСУ покрасочной камерой	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	апрель - август 2011
22. Создание автоматизированной системы управления окорочной линией со станком Valon Kone	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	апрель - август 2011
23. Создание автоматизированной системы управления водяным насосом	Птицефабрика (Ленинградская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафа управления, монтаж, пуско-наладка системы	июнь – июль 2011
24. Создание автоматизированной системы управления цепным транспортером	Фанерный комбинат (Костромская область)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	май – июль 2011
25. Создание автоматизированной системы технического учета электроэнергии (АСТУЭ) фанерного комбината	Фанерный комбинат (Костромская область)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	май – август 2011
26. Модернизация автоматизированной системы управления транспортерами топливоподачи	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Изготовление шкафа управления, корректировка программного обеспечения, монтаж, пуско-наладка системы	июль – август 2011
27. Шкафы автоматического ввода резерва (ШАВР)	Птицефабрика (Ленинградская обл.)	Создание рабочей проектной документации, изготовление и поставка 62-х электрошкафов ШАВР	май – июль 2011
28. Создание автоматизированной системы управления участком рубки и стопоукладки шпона на линии лущения «А. Кремона»	Фанерный комбинат (г. Кострома)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, подбор и наладка сервопривода Schneider Electric, монтаж, пуско-наладка автоматизированной системы	апрель – август 2011



29. Создание автоматизированной системы управления 3-х паровых котлов ДКВР	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	апрель – август 2011
30. Создание автоматизированной системы управления линией окорки-раскряжевки со станком Valon Kone	Фанерный завод (г. Сыктывкар)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	апрель – август 2011
31. Создание автоматизированной системы линии сушки шпона СРГ-25МС и теплогенератора ФТ-5П	Фанерный комбинат (Кировская область)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	март – август 2011
32. Модернизация Главной распределительной подстанции 35/6 кВ	Фанерный комбинат (Костромская область)	Изготовление, поставка ЗРУ-35кВ в утепленном контейнере, монтаж, пуско-наладка оборудования	март – август 2011
33. Строительство трансформаторной подстанции 2 x1000кВА	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Изготовление и сборка щитов НКУ, комплектация, поставка ТМГ, РУ-0,4кВ,, монтаж оборудования КТП	март – июль 2011
34. Создание автоматизированной системы технического учета электроэнергии (АСТУЭ) фанерного комбината	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы АСТУЭ	февраль – июль 2011
35. Создание автоматизированной системы управления насосами охлаждения дуговой плавильной печи	Сборочный завод (г. Тихвин)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения и человеко-машинного интерфейса, сборка шкафов управления, монтаж, пуско-наладка системы	декабрь 2010 - март 2011
36. Создание автоматизированной системы управления паровинтовой энергоустановкой ПВМ-1000 (1МВт)	Предприятие по разработке и производству энергетических агрегатов (Тюменская обл.)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения верхнего и нижнего уровней, диспетчеризация, сборка шкафов управления, пуско-наладка автоматизированной системы управления паро-винтовой машиной	декабрь 2010 - март 2011
37. Модернизация РУ-6кВ	Фанерный комбинат (Костромская область)	Комплектация, поставка, монтаж оборудования РУ-6кВ (КСО-298, ВВ-Tel), настройка релейной защиты	декабрь 2010 - февраль 2011
38. Замена устройств релейной защиты, внедрение системы противоаварийной автоматики турбогенераторов и высоковольтных линий РП-10кВ	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Корректировка проекта, изготовление оборудования, сборка и монтаж новых панелей, настройка блоков микропроцессорной защиты «Сириус» в 20-ти камерах КСО-296	май-ноябрь 2010



39. Создание автоматизированной системы управления транспортёрами топливоподачи ТЭЦ	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка проекта, создание программного обеспечения на базе ПЛК SIEMENS S7-300 и преобразователей LSIS, изготовление, поставка, монтаж, пуско-наладка оборудования автоматизированной системы управления и видеонаблюдения транспортёрами топливоподачи ТЭЦ	август-ноябрь 2010
40. Реконструкция электросхемы выдачи мощности 2-х турбогенераторов	Тепло-энергетическая компания (г. Волхов)	Корректировка проекта, монтаж электрооборудования, настройка блоков микропроцессорной защиты, пуско-наладка, замеры сопротивления изоляции, сдача работ Энергонадзору (8 КСО «Аврора», кабельные трассы)	сентябрь-октябрь 2010
41. Реконструкция ТЭЦ	Целлюлозно-бумажный комбинат (г. Выборг)	Корректировка проекта, изготовление оборудования (сборка электрощитов ШАВР, шкафов управления)	сентябрь-октябрь 2010
42. АВР для модернизации цеха промышленной курнесушки	Птицефабрика (Ленинградская обл.)	Разработка проекта, изготовление оборудования АВР	август-октябрь 2010
43. Создание системы гарантированного электропитания инкубатория	Птицеводческий комплекс (г. Великий Новгород)	Поставка дизель-генераторной электростанция Pramac GSW510V (Италия), пуско-наладка оборудования	май-июнь 2010
44. Реконструкция производства фанерного комбината	Фанерный комбинат (г. Москва)	Создание АСУ технологическим оборудованием фанерного комбината на производственных участках: - сборки и прессования фанеры 5x5; - шлифовки фанеры; - обрезки фанеры; - сборки шпона 4x8 и 8x4; - на участке лущения, стопоукладки и транспортировки сырого шпона; - сушки и сортировки шпона; - прессования фанеры 8x4. Для 7-ми производственных участков разработан проект, создано программное обеспечение на базе программируемых логических контроллеров XGT и преобразователей LSIS, изготовлено, поставлено и смонтировано оборудование системы АСУ, выполнены пуско-наладка систем АСУ и интеграция систем АСУ оборудования RAUTE, HOLZMA, Shteineman, КОМЗ.	январь - апрель 2010



45. Модернизация производства большеформатной фанеры	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка проекта, создание программного обеспечения на базе ПЛК SIEMENS S7-300 и преобразователей LSIS, изготовление, поставка, монтаж, пуско-наладка автоматизированной системы управления производственными участками: - лущения и транспортировки шпона; - шлифовки и сортировки фанеры. Интеграция АСУ оборудования RAUTE, Shteineman и КОМЗ	август-октябрь 2009
46. Создание автоматизированной системы управления паровинтовой энергоустановкой ПВМ-500	Авиационный завод (г. Улан-Уде)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения верхнего и нижнего уровней, диспетчеризация, сборка шкафов управления, пуско-наладка автоматизированной системы управления паро-винтовой машиной	ноябрь 2009 - январь 2010
47. Строительство трансформаторной подстанции 2х1000 кВА для клеевого цеха	Фанерный комбинат (Костромская область)	Изготовление и сборка щитов НКУ и шинопроводов, комплектация, поставка ТМГ, РУ-6кВ (КСО-386), РУ-0,4кВ, УКРМ, монтаж оборудования КТП	сентябрь 2009 - январь 2010
48. Создание автоматизированной системы управления линией сушки лущёного шпона	Монтажная компания (г. Санкт-Петербург)	Разработка рабочей проектной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления, шефмонтаж, пуско-наладка системы управления теплогенератором	ноябрь 2009 - январь 2010
49. Строительство трансформаторной подстанции 2х1600 кВА для макулатурного цеха	Целлюлозно-бумажный комбинат (г. Выборг)	Согласование характеристик оборудования, поставка 2-х сухих силовых трансформаторов 1600кВА/6/0,4кВ	ноябрь-декабрь 2009
50. Строительство производства большеформатной фанеры	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка проекта, создание программного обеспечения на базе ПЛК SIEMENS S7-300, поставка, монтаж, пуско-наладка автоматизированной системы управления производственными участками: - лущения и транспортировки шпона; - сушки и сортировки шпона; - прессования фанеры. Интеграция АСУ оборудования RAUTE и КОМЗ	август-октябрь 2009
51. Строительство трансформаторной подстанции 2х1250 кВА для сушильного цеха производства шпона	Фанерный комбинат (Костромская область)	Изготовление и сборка щитов НКУ и шинопроводов, комплектация, поставка ТМГ, РУ-6кВ (КСО-386), РУ-0,4кВ, УКРМ, монтаж оборудования КТП	сентябрь - октябрь 2009



52. Модернизация насосной станции 2-го подъема	Птицефабрика (Ленинградская обл.)	Разработка проектной и эксплуатационной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов ЧРП и управления, изготовление, поставка, пуско-наладка оборудования	сентябрь – октябрь 2009
53. Модернизация трансформаторной подстанции	Машиностроительный завод (г. Санкт-Петербург)	Изготовление РУ-0,4кВ, поставка 2-х сухих трансформаторов 2000кВА/10/0,4 кВ, демонтаж старого оборудования ТП, монтаж, подключение и пуско-наладка нового оборудования, ревизия оборудования РУ-10кВ, испытание защит вторичных цепей, прокладка кабельных линий, ввод ТП в эксплуатацию	сентябрь 2009 весь проект выполнен «под ключ» за 17 дней
54. Строительство насосной станции «ПНС-21»	МУП «Водоканал» г. Череповца	Комплектация, сборка и поставка шкафов и щитов коммутации и управления с программируемыми модулями Schneider Electric	июль-сентябрь 2009
55. Создание системы гарантированного электропитания «нового» инкубатория	Птицефабрика (Ленинградская обл.)	Поставка дизель-генераторной электростанция P350P3 F.G. Wilson 280кВт, коммутация ДЭС с системой АВР ВРУ, обеспечение работы системы по 2-й степени автоматизации, шефмонтаж, пуско-наладка оборудования	июнь 2009
56. Создание системы гарантированного электропитания «старого» инкубатория	Птицефабрика (Ленинградская обл.)	Разработка проекта, создание программного обеспечения и построение алгоритма работы АВР, изготовление 2-х ВРУ-ЭА-630А/0,4кВ (2 электрощита по 6 панелей), поставка оборудования, подключение к существующему дизель-генератору, пуско-наладка оборудования	март-апрель 2009
57. Замена силовых щитов и освещения в судоремонтном цехе	Судостроительный завод (Ленинградская обл.)	Демонтаж старого оборудования, комплектация, поставка и монтаж нового силового и осветительного оборудования, в т.ч. высотные электромонтажные работы	май-июнь 2009
58. Создание автоматизированной системы управления линией окорки-раскряжевки со станком Valon Kone	Фанерный комбинат (Костромская область)	Разработка проекта системы управления конвейерами, механизмами и окорочным станком в составе линии; создание программного обеспечения; сборка шкафов управления, комплектация, поставка оборудования, монтаж и пуско-наладка системы	ноябрь 2008 - февраль 2009
59. Модернизация (ретрофит) ячеек РУ-6кВ	Целлюлозный завод, (Республика Карелия)	Разработка проекта, поставка оборудования, демонтаж старых масляных выключателей, монтаж новых вакуумных выключателей ВВ-Tel, монтаж и настройка релейной защиты, сдача РУ-6кВ в эксплуатацию	январь 2009





60. Разработка и внедрение системы прерывистого обдува штампов-прессов цеха 150	Металлургический завод (г. Санкт-Петербург)	Разработка системы, изготовление и поставка оборудования Заказчику, монтаж и пуско-наладка оборудования, сдача системы в эксплуатацию	октябрь-ноябрь 2008
61. Модернизация парового котла ДЕ-25	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка проектной и эксплуатационной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафа автоматики и управления, комплектация и поставка оборудования, шефмонтаж и пуско-наладка системы	май - июнь 2008
62. Модернизация бумагоделательной машины БДМ № 11	Целлюлозно-бумажный завод (г. Сыктывкар)	Разработка проекта, изготовление, поставка новых силовых щитов закрытого исполнения ТП-2 (19 панелей + 3 шинных моста 3200А)	июль-сентябрь 2008
63. Модернизация бумагоделательной машины БДМ № 11	Целлюлозно-бумажный завод (г. Сыктывкар)	Разработка проекта, изготовление, поставка новых силовых щитов закрытого исполнения ТП-96 (11 панелей 3200А)	июнь-август 2008
64. Внедрение устройств компенсации реактивной мощности на прокатном стане	Металлургический завод (г. Санкт-Петербург)	Поставка 19-ти конденсаторных установок 75-250кВАр УКРМ-58-0,4, монтаж и пуско-наладка установок	апрель-май 2008
65. Создание автоматизированной системы управления электроприводами вентиляторов градирен	Завод минеральных удобрений (г. Великий Новгород)	Разработка проектной и эксплуатационной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления и частотного регулирования, комплектация и поставка оборудования, шефмонтаж и пуско-наладка системы	июнь-август 2008
66. Строительство трансформаторной подстанции для клеильно-обрезного цеха	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка проекта, изготовление, поставка, монтаж и пуско-наладка электрооборудования (2 трансформатора ТМГ-1000кВА, 22 панели 0,4кВ, 3 шинных моста 1600А)	март-май 2008
67. Система электропитания и автоматического управления 1-й линией завода по производству топливных биогранул	Центр энергосберегающих технологий (Ленинградская обл.)	Разработка проектной и эксплуатационной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления, комплектация и поставка оборудования, монтаж и пуско-наладка систем	сентябрь 2007 – январь 2008
68. Строительство трансформаторной подстанции для лущильного цеха	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка проекта, изготовление, поставка, монтаж и пуско-наладка электрооборудования (трансформатор ТМГ-1000кВА, камеры КСО-386-10кВ, 13 панелей 0,4кВ, 2 шинных моста 1600А, 2 конденсаторные установки КРМ)	январь-март 2008



69. Система автономного электроснабжения ТРК «МЕГА-Икеа Парнас»	Научно-производственная компания (г. Санкт-Петербург)	Разработка проекта, изготовление и поставка нестандартных блок-модулей трансформаторных универсальных (iP44); поставка пяти сухих трансформаторов 1600кВА 0,4/10кВ; шефмонтаж оборудования	октябрь 2007 - январь 2008
70. Создание автоматизированной системы автоматического регулирования паровых котлов ТЭЦ	Целлюлозный завод, (Республика Карелия)	Разработка проекта системы частотного регулирования электроприводов дымососов и дутьевых вентиляторов и системы автоматизации процесса горения и подачи дутьевого воздуха на паровых котлах ТЭЦ; разработка программного обеспечения; изготовление, поставка оборудования; шефмонтаж и пуско-наладка системы	сентябрь - декабрь 2007
71. Создание системы частотного регулирования электропривода насосных агрегатов станции 1-го подъёма воды	Фанерный комбинат (Вологодская обл.)	Разработка проекта, разработка программного обеспечения, сборка оборудования, поставка оборудования на объект, шефмонтаж системы, пуско-наладка, запуск в эксплуатацию	май – август 2007
72. Система взвешивания шихты в мартеновском цехе	Металлургический завод (г. Санкт-Петербург)	Разработка проекта, разработка программного обеспечения, сборка оборудования новой системы взвешивания, поставка, монтаж и пуско-наладка оборудования, сдача системы в эксплуатацию	декабрь 2006 - март 2007
73. Системы мониторинга и управления прокатными станами «350» и «900»	Металлургический завод (г. Санкт-Петербург)	Модернизация системы управления и мониторинга, разработка проектной и эксплуатационной документации, создание программного обеспечения, сборка шкафов управления, комплектация и поставка оборудования, внедрение системы контроля температуры, управления сбрасывающими клапанами рольгангов	июль 2006 - июнь 2007

#### Конкурентные преимущества ООО «Электроавтоматика»:

1) Инженеры и менеджеры ООО «Электроавтоматика» являются высококвалифицированными специалистами, обладающими богатым опытом и знаниями в технологиях, в строительстве инженерных сетей, по автоматизации и электроснабжению предприятий в различных отраслях промышленности, в области поставок электрооборудования и комплектации;

2) Специалисты ООО «Электроавтоматика» за время своей работы успешно реализовали множество проектов в нескольких регионах России в различных отраслях промышленности;

3) ООО «Электроавтоматика» предлагает весь комплекс работ для реализации решения «под ключ» (от предпроектного обследования объекта Заказчика до монтажа и пуско-наладки поставляемого оборудования, гарантийное и сервисное обслуживание);

4) ООО «Электроавтоматика» имеет все необходимые допуски на выполнение проектных и строительных работ, проведение энергоаудита, является членом СРО:

- НП «Северо-Западный Альянс Проектировщиков» (СРО-П-057-097-2010-7816424247-01);
- НП «Управление строительными предприятиями Петербурга» (СРО-С-071-539-2010-7816424247-02);
- НП «Северо-Западный Альянс Энергоаудиторов» (свидетельство 0013.01-2011-7816424247-Э-062);



5) Система менеджмента качества ООО «Электроавтоматика» соответствует стандартам ИСО-9001:2008 (сертификат соответствия №СДС.ТТ.СМК.00085-11).

6) ООО «Электроавтоматика» предлагает привлекательные и конкурентоспособные цены на оборудование, работы и услуги, гибкие условия оплаты, осуществляет доставку оборудования на объект Заказчика;

7) Предлагаемые ООО «Электроавтоматика» оборудование, работы и услуги обладают оптимальным соотношением цены и качества;

8) ООО «Электроавтоматика» в своих решениях применяет только высоконадёжные импортные и отечественные комплектующие самого высокого качества (SIEMENS, Rittal, Schneider Electric, ABB, Mitsubishi Electric, OMRON, LS Industrial Systems (LG), TESAR, F.G. Wilson, Control Techniques, Wago, Moeller, Dunfoss, Таврида Электрик);

9) ООО «Электроавтоматика» является официальным авторизованным дистрибьютором в России оборудования LS Industrial Systems (LG) Ю. Корея, официальным партнёром RITTAL и партнёром TESAR (трансформаторы) Италия.

10) ООО «Электроавтоматика» изготавливает электрооборудование КСО, КРУ электрощиты и шкафы управления на собственном производстве. Наше производство электрооборудования сертифицировано на соответствие ГОСТ Р (РОСС RU.МТ42.Д01296, РОСС RU.МТ42.Д01295, РОСС RU.АВ75.В01199);

11) На всех этапах решения (проектирование, комплектация, сборка оборудования, монтаж) ООО «Электроавтоматика» учитывает все пожелания Заказчика.

Заместитель Генерального директора

М. Федотов

